



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง
เรื่อง ยืนยันการใช้คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกีดเพลที่ตั้งแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒

ตามประกาศวิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ ได้ดำเนินการประกาศ
ประชาพิจารณ์ (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกีดเพลที่ตั้งแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒ ในระหว่างวันที่ ๕ - ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ นั้น

บัดนี้ การประชาพิจารณ์ดังกล่าวสิ้นสุดลงแล้ว วิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง จึงยืนยันการใช้
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกีดเพลที่ตั้งแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง ประจำปีงบประมาณ
พ.ศ. ๒๕๖๒ ดังกล่าวเพื่อประกอบการจัดซื้อจัดจ้างตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี ว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๖๐
ต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๑



(นายประเสริฐ เพ็ชรสิงห์)
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๒

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลาดังแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดชนิด Knee And Column ฐานและ Column ทำด้วยเหล็กหล่อ มีความแข็งแรง ไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน ระบบการส่งกำลังเป็นชนิด Pulley และสายพาน หรือชุดเฟืองทด มีระบบเดินป้อนอัตโนมัติของโต๊ะงานในแกน X และ Y เป็นแบบ Mechanical Power Feed

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

๒.๑ โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

- ๒.๑.๑ โต๊ะงานมีขนาด กว้าง X ยาว ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มม. X ๑๓๐๐ มม.
- ๒.๑.๒ ร่องตัว T (T-Slot) ไม่น้อยกว่า ๓ ร่อง
- ๒.๑.๓ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวด้วยระบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า ๙๒๐ มม.
- ๒.๑.๔ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวางด้วยระบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า ๔๑๐ มม.
- ๒.๑.๕ โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลง ในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม.

๒.๒ ชุดเพลาทัวเครื่อง (Spindle) มีรายละเอียดดังนี้

- ๒.๒.๑ อัตราป้อนเพลากัดต่ำสุดไม่เกิน ๐.๐๔ มม./รอบ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ มม./รอบ
- ๒.๒.๒ เพลากัดสามารถเคลื่อนที่ ขึ้น-ลง ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๕ มม.
- ๒.๒.๓ ขนาดรูเพลานี้ไม่เกิน R๘/ISO ๓๐ หรือ R๘/ISO ๔๐ หรือ NT๓๐ หรือเทียบเท่า
- ๒.๒.๔ Spindle Head สามารถ ก้ม และ เงย ได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา
- ๒.๒.๕ Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย-ขวา ข้างละไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา
- ๒.๒.๖ ชั้นความเร็วรอบของเพลากัดไม่น้อยกว่า ๑๖ ชั้น
- ๒.๒.๗ ความเร็วรอบของเพลากัดในแนวตั้ง ชั้นต่ำสุดไม่เกิน ๘๐ รอบ/นาที สูงสุดไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๒.๘ Over Arm Swivel สามารถหมุนได้รอบตัวบน Column และมีสเกลบอกองศา อย่างน้อย ๐-๙๐ องศา
- ๒.๒.๙ ระยะเคลื่อนที่ของ Ram ไม่น้อยกว่า ๔๕๐ มม.
- ๒.๒.๑๐ Vertical Spindle Motor ไม่น้อยกว่า ๒.๒ Kw/๓ HP, ๓๘๐ V, ๕๐ Hz, ๓ Phase พร้อมอุปกรณ์ควบคุมครบชุด

๒.๒.๑๑ การบอกขนาดระยะต่างๆของสเกล เป็นระบบเมตริก (มิลลิเมตร)

๒.๓ อุปกรณ์ประกอบ

๒.๓.๑ ปากกาจับชิ้นงานชนิดหมุนได้รอบตัว ปากยาว ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. เปิดปากกว้างได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม.

จำนวน ๑ ชุด

(นายธรรมบุญ ทองจันทร์)
ประธานกรรมการ

(นายศักดิ์ดา ปาลวัฒน์)
กรรมการ

(นายชลิท ถนอมบุญ)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๒

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลาดังแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

๒.๓.๒ ชุดหัวแบ่ง แบบ Universal Driving Head ขนาดความสูงของยันศูนย์ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. จำนวน ๑ ชุด
ประกอบด้วย

๒.๓.๒.๑ หัวจับสามจับพร้อมประแจขันหัวจับ

๒.๓.๒.๒ งานพา (Driving Plate) และเหล็กพา ๑ ชุด

๒.๓.๒.๓ ยันศูนย์ หัวแบ่ง และชุดยันศูนย์ท้าย (Tail Stock) ครบชุด

๒.๓.๒.๔ ชุดเฟืองประกอบครบชุด พร้อมแกนประกอบเฟือง

๒.๓.๒.๕ งานแบ่ง (Indexing Plate) ครบชุด

๒.๓.๓ Extensible Boring Head พร้อมอุปกรณ์

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๔ ชุดจับตัวกัดเป็น Spring Collet Chuck ขนาด ๔-๒๐ มม. พร้อมกล่อง

จำนวน ๒ ชุด

๒.๓.๕ Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า ๕๐ มม. พร้อมใบมีด

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๖ Universal Rotary Table แนวตั้ง ขนาดไม่เล็กกว่า ๒๕๐ มม.

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๗ Universal Rotary Table แนวนอน ขนาดไม่เล็กกว่า ๒๕๐ มม.

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๘ ชุดหล่อเย็นพร้อมอุปกรณ์ควบคุม

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๙ ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วน ๕๒ ชิ้น

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๑๐ แท่งประกอบมุมฉาก (Angle plate) ขนาดไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว X ๔ นิ้ว

จำนวน ๑ ตัว

๒.๓.๑๑ ชุดดอก End Mill ไสสปิด แบบ ๔ ฟัน คมตัดเฉือน ขนาด ๔-๑๖ มม.

จำนวน ๒ ชุด

๒.๓.๑๒ ชุดดอก End Mill ไสสปิด แบบ ๒ ฟัน คมตัดเฉือน ขนาด ๔-๑๖ มม.

จำนวน ๒ ชุด

๒.๓.๑๓ ปากกาจับชิ้นงานสามารถปรับองศาได้ ชนิด ๓ ทาง (๓ Way Angle Milling Vice)
ฐานหมุนได้ ๓๖๐ องศา ด้านข้างปรับเอียงได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา ทั้งซ้ายและขวา ปากยาวไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. เปิดปากได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.

จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๑๔ แท่งขนานที่ผ่านการชุบแข็ง คละขนาดไม่น้อยกว่า ๔ ขนาด

จำนวน ๒ ชุด

๒.๓.๑๕ แท่นระดับ ขนาดไม่น้อยกว่า (กว้าง X ยาว X สูง) ๔๕๐ X ๖๐๐ X ๑๐๐ มม. ทำจาก
หินแกรนิต พร้อมขาตั้งแบบสามารถปรับระดับได้

จำนวน ๒ ชุด

๒.๓.๑๖ ผ้าคลุมเครื่อง ทำด้วยเนื้อผ้าอย่างดี

จำนวน ๑ ผืน

๒.๓.๑๗ มีชุดเครื่องมือประจำเครื่อง พร้อมกล่องเครื่องมือ

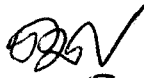
จำนวน ๑ ชุด


๒.๓.๑๘ มีถ้วยโลหะพร้อมยางรองเครื่อง เพื่อป้องกันการสั่นสะเทือน

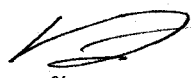
จำนวน ๑ ชุด

๒.๓.๑๙ ชุดไฟส่องสว่าง

จำนวน ๑ ชุด


(นายธรรมนุญ ทองจันทร์)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์ดา पालวัฒน์)
กรรมการ


(นายชลัท ถนอมบุญ)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๒

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์

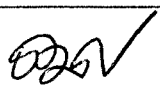
ชื่อครุภัณฑ์


เครื่องกัดเพลตตั้งแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

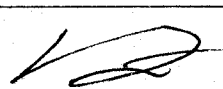
๒.๓.๒๐ อุปกรณ์ทุกชิ้นประกอบเข้ากันกับเครื่องได้ และใช้งานได้ดี

๓. รายละเอียดอื่นๆ

- ๓.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตตามมาตรฐาน ISO, JIS, DIN หรือเทียบเท่า มีใบรับรองการตรวจสอบของบริษัทผู้ผลิตให้คณะกรรมการพิจารณา ถ้าเป็นสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย จะต้องได้รับรองมาตรฐาน มอก. และ ISO และ CE
- ๓.๒ มีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์ เพื่อการบริการหลังการขาย
- ๓.๓ เป็นเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ และไม่เป็นเครื่องมือสอง
- ๓.๔ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๕ ผู้ขายต้องติดตั้งเครื่องจักรพร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าให้สามารถพร้อมใช้งาน
- ๓.๖ ผู้ขายต้องสาธิตการใช้งานให้แก่ผู้ใช้งานจนสามารถใช้งานได้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม
- ๓.๗ ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑ ปี


(นายธรรมบุญ ทองจันทร์)
ประธานกรรมการ


(นายศักดิ์ดา ปาลวัฒน์)
กรรมการ


(นายชลัท ถนอมบุญ)
กรรมการและเลขานุการ