



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง  
เรื่อง ประชาพิจารณ์ปรับปรุงรายละเอียด (ร่าง) คุณสมบัติเฉพาะครุภัณฑ์  
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒

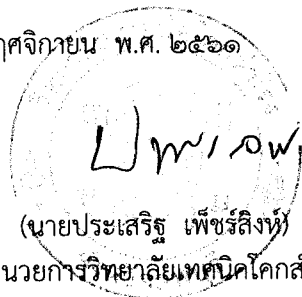
ด้วย วิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่าย งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์  
ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๒ ครุภัณฑ์เครื่องกีดเพลตตั้งแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง  
เป็นจำนวนเงิน ๕๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าแสนบาทถ้วน)

ในการนี้ วิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง จึงประกาศประชาพิจารณ์ตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้  
เพื่อให้บุคลากรทางการศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการ บุคคลทั่วไป  
ที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาประชาพิจารณ์ (ร่าง) คุณสมบัติเฉพาะครุภัณฑ์ประจำปีงบประมาณ  
พ.ศ. ๒๕๖๒ ดังกล่าว พร้อมเสนอแนะและข้อทักท้วง เพื่อให้เกิดความเหมาะสม มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า  
และประหยัด โดยผู้ที่ประสงค์ให้ข้อเสนอแนะหรือทักท้วงให้จัดส่งเอกสารและข้อทักท้วงได้ทาง

๑. ไปรษณีย์ ส่งถึง งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง ๓๔๓ หมู่ ๑ ตำบลวังเพลิง  
อำเภอโคกสำโรง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๒๐
๒. ทาง E - mail : jacky.chaino๒๓@gmail.com

โดยผู้ที่สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่ [www.ksr.ac.th](http://www.ksr.ac.th) และยื่นเอกสารข้อเสนอแนะ ข้อทักท้วงได้  
ในระหว่างวันที่ ๕ - ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ เวลา ๐๘.๓๐ น. - ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามทางโทรศัพท์  
๐๓๖ - ๗๐๘๐๙๓ ในวันเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๕ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑



(นายประเสริฐ เพ็ชรสิงห์)  
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคโคกสำโรง



**รหัสครุภัณฑ์**

**ชื่อครุภัณฑ์** เครื่องกัดเพลที่ตั้งแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

**๑. รายละเอียดทั่วไป**

เป็นเครื่องกัดชนิด Knee And Column ฐานและ Column ทำด้วยเหล็กหล่อ มีความแข็งแรง ไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน ระบบการส่งกำลังเป็นชนิด Pulley และสายพาน หรือชุดเฟืองทด มีระบบเดินป้อนอัตโนมัติของโต๊ะงานในแกน X และ Y เป็นแบบ Mechanical Power Feed

**๒. รายละเอียดทางเทคนิค**

**๒.๑ โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้**

- ๒.๑.๑ โต๊ะงานมีขนาด กว้าง X ยาว ไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มม. X ๑๓๐๐ มม.
- ๒.๑.๒ ร่องตัว T (T-Slot) ไม่น้อยกว่า ๓ ร่อง
- ๒.๑.๓ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวด้วยระบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า ๙๒๐ มม.
- ๒.๑.๔ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวางด้วยระบบอัตโนมัติได้ไม่น้อยกว่า ๔๑๐ มม.
- ๒.๑.๕ โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลง ในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม.

**๒.๒ ชุดเพลหัวเครื่อง (Spindle) มีรายละเอียดดังนี้**

- ๒.๒.๑ อัตราป้อนเพลากัดต่ำสุดไม่เกิน ๐.๐๔ มม./รอบ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ มม./รอบ
- ๒.๒.๒ เพลากัดสามารถเคลื่อนที่ ขึ้น-ลง ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๕ มม.
- ๒.๒.๓ ขนาดรูเพลานี้ไม่เกิน R๘/ISO ๓๐ หรือ R๘/ISO ๔๐ หรือ NT๓๐ หรือเทียบเท่า
- ๒.๒.๔ Spindle Head สามารถ ก้ม และ เงย ได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา
- ๒.๒.๕ Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย-ขวา ช่างละไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา
- ๒.๒.๖ ชั้นความเร็วรอบของเพลากัดไม่น้อยกว่า ๑๖ ชั้น
- ๒.๒.๗ ความเร็วรอบของเพลากัดในแนวตั้ง ชั้นต่ำสุดไม่เกิน ๘๐ รอบ/นาที สูงสุดไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๒.๘ Over Arm Swivel สามารถหมุนได้รอบตัวบน Column และมีสเกลบอกองศา อย่างน้อย ๐-๙๐ องศา
- ๒.๒.๙ ระยะเคลื่อนที่ของ Ram ไม่น้อยกว่า ๔๕๐ มม.
- ๒.๒.๑๐ Vertical Spindle Motor ไม่น้อยกว่า ๒.๒ Kw/๓ HP, ๓๘๐ V, ๕๐ Hz, ๓ Phase พร้อมอุปกรณ์ควบคุมครบ

ชุด

๒.๒.๑๑ การบอกขนาดระยะต่างๆของสเกล เป็นระบบเมตริก (มิลลิเมตร)

**๒.๓ อุปกรณ์ประกอบ**

๒.๓.๑ ปากกาจับชิ้นงานชนิดหมุนได้รอบตัว ปากยาว ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. เปิดปากกว้างได้ ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม.

จำนวน ๑ ชุด

(นายธรรมบุญ ทองจันทร์)  
ประธานกรรมการ

(นายศักดิ์ดา ปาลวัฒน์)  
กรรมการ

(นายชลัทธ ถนอมบุญ)  
กรรมการและเลขานุการ




รหัสครุภัณฑ์

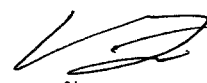
ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกัดเพลาดังแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

๒.๓.๒ ชุดหัวแบ่ง แบบ Universal Driving Head ขนาดความสูงของยันศูนย์ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. ประกอบด้วย	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๒.๑ หัวจับสามจับฟันพร้อมประแจขันหัวจับ	
๒.๓.๒.๒ งานพา (Driving Plate) และเหล็กพา ๑ ชุด	
๒.๓.๒.๓ ยันศูนย์ หัวแบ่ง และชุดยันศูนย์ท้าย (Tail Stock) ครบชุด	
๒.๓.๒.๔ ชุดเฟืองประกอบครบชุด พร้อมแชนประกอบเฟือง	
๒.๓.๒.๕ งานแบ่ง (Indexing Plate) ครบชุด	
๒.๓.๓ Extensible Boring Head พร้อมอุปกรณ์	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๔ ชุดจับตัวกัดเป็น Spring Collet Chuck ขนาด ๔-๒๐ มม. พร้อมกล่อง	จำนวน ๒ ชุด
๒.๓.๕ Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า ๕๐ มม. พร้อมใบมีด	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๖ Universal Rotary Table แนวตั้ง ขนาดไม่เล็กกว่า ๒๕๐ มม.	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๗ Universal Rotary Table แนวนอน ขนาดไม่เล็กกว่า ๒๕๐ มม.	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๘ ชุดหล่อเย็นพร้อมอุปกรณ์ควบคุม	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๙ ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วน ๕๒ ชิ้น	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๑๐ แท่งประคองมุมฉาก (Angle plate) ขนาดไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว X ๔ นิ้ว	จำนวน ๑ ตัว
๒.๓.๑๑ ชุดดอก End Mill ไสสปัด แบบ ๔ ฟัน คมตัดเฉือน ขนาด ๔-๑๖ มม.	จำนวน ๒ ชุด
๒.๓.๑๒ ชุดดอก End Mill ไสสปัด แบบ ๒ ฟัน คมตัดเฉือน ขนาด ๔-๑๖ มม.	จำนวน ๒ ชุด
๒.๓.๑๓ ปากกาจับชิ้นงานสามารถปรับองศาได้ ชนิด ๓ ทาง (๓ Way Angle Milling Vice) ฐานหมุนได้ ๓๖๐ องศา ด้านข้างปรับเอียงได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา ทั้งซ้ายและขวา ปากยาวไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. เปิดปากได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๑๔ แท่งขนานที่ผ่านการชุบแข็ง คละขนาดไม่น้อยกว่า ๔ ขนาด	จำนวน ๒ ชุด
๒.๓.๑๕ แท่นระดับ ขนาดไม่น้อยกว่า (กว้าง X ยาว X สูง) ๔๕๐ X ๖๐๐ X ๑๐๐ มม. ทำจากหินแกรนิต พร้อมขาตั้งแบบสามารถปรับระดับได้	จำนวน ๒ ชุด
๒.๓.๑๖ ผ้าคลุมเครื่อง ทำด้วยเนื้อผ้าอย่างดี	จำนวน ๑ ผืน
๒.๓.๑๗ มีชุดเครื่องมือประจำเครื่อง พร้อมกล่องเครื่องมือ	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๑๘ มีถ้วยโลหะพร้อมยางรองเครื่อง เพื่อป้องกันการสั่นสะเทือน	จำนวน ๑ ชุด
๒.๓.๑๙ ชุดไฟส่องสว่าง	จำนวน ๑ ชุด

  
(นายธรรมบุญ ท่องจันทร์)  
ประธานกรรมการ

  
(นายศักดิ์ดา पालวัฒน์)  
กรรมการ

  
(นายชลัทธ ถานอมบุญ)  
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์


ชื่อครุภัณฑ์

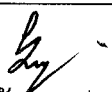
เครื่องกัดเพลตตั้งแบบเทอร์เรท พร้อมอุปกรณ์

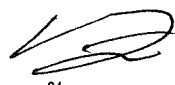
๒.๓.๒๐ อุปกรณ์ทุกชิ้นประกอบเข้ากันกับเครื่องได้ และใช้งานได้ดี

๓. รายละเอียดอื่นๆ

- ๓.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตตามมาตรฐาน ISO, JIS, DIN หรือเทียบเท่า มีใบรับรองการตรวจสอบของบริษัทผู้ผลิตให้คณะกรรมการพิจารณา ถ้าเป็นสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย จะต้องได้รับรองมาตรฐาน มอก. และ ISO และ CE
- ๓.๒ มีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์ เพื่อการบริการหลังการขาย
- ๓.๓ เป็นเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ และไม่ใช่มือสอง
- ๓.๔ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๕ ผู้ขายต้องติดตั้งเครื่องจักรพร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าให้สามารถพร้อมใช้งาน
- ๓.๖ ผู้ขายต้องสาธิตการใช้งานให้แก่ผู้ใช้งานจนสามารถใช้งานได้โดยไม่ต้องคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม
- ๓.๗ ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑ ปี

  
(นายธรรมบุญ ท่องจันทร์)  
ประธานกรรมการ

  
(นายศักดิ์ดา ปาลวัฒน์)  
กรรมการ

  
(นายชลัท ถนอมบุญ)  
กรรมการและเลขานุการ